

Duplo[®]

from print to documents

DC-615 PRO

FINITION POUR IMPRESSIONS NUMÉRIQUES
COUPE/REFENTE/RAINAGE



3 façonnages en un seul passage
Polyvalente
Interface PC & Mac

Vérigneaux **O**rganisation **G**raphique *Cartes de visites · Cartes de voeux · Dépliants
Livrets cd & dvd · Brochures · PLV*



Conçue spécialement pour satisfaire les demandes croissantes de courts tirages numériques, la DC-615 PRO propose une solution de finition multifonction compacte et simple d'utilisation. Elle coupe, refend, raine des documents en un seul passage.



Interface PC

La DC-615PRO est équipée d'une interface PC très conviviale permettant une utilisation simple pour tous les opérateurs. Les réglages se font via le logiciel Job Créator qui transmet les informations à la machine qui se cale automatiquement.



Haute productivité

Dans le cadre d'une finition traditionnelle avec différentes machines, plusieurs opérateurs et des réglages sur chaque machine, les erreurs sont courantes et se répercutent dans le processus de finition. Avec la DC-615PRO, la coupe, le rainage et la refente en un seul passage permettent une finition parfaite avec un minimum de réglages, tout ceci en temps masqué. La DC-615PRO offre donc un gain de production, une réduction des délais, évite des coûts supplémentaires pour d'autres machines et évite les erreurs. Une interface simple et intuitive, permet à un opérateur unique de faire le travail de deux personnes.

Le haut niveau de productivité de la machine est assuré par la capacité d'alimentation de 100mm et par le bac de récupération des déchets, qui sont automatiquement expulsés au cours de la production afin de bénéficier d'un environnement de travail propre.

Fonctionnalités

La DC-615 Pro possède de nombreuses fonctionnalités conçues pour résoudre les casses au pli qui interviennent lors de la finition des impressions numériques en couleur. L'électricité statique est éliminée par la lame d'air qui optimise le transport papier et réduit les marques. En outre, le détecteur de double par ultrasons élimine la gâche. Une simple commande permet de régler le travers de l'image tandis que la caméra intégrée CCD reconnaît automatiquement la position de l'image afin de compenser les décalages. Idéal pour les opérateurs les moins expérimentés, la production peut être activée par un simple bouton avec un programme pré-enregistré.

La lecture de code barre permet de rappeler des travaux récurrents et de traiter plusieurs applications sans faire de réglages intermédiaires. Le calage des outils se fait automatiquement en fonction des données envoyées par le code barre.

La fonction "groupée" permet à l'opérateur de déplacer un ensemble d'outils de coupe, de refente et de rainage individuellement programmé auparavant à + / -20 mm en une seule opération ce qui offre un gain de temps considérable.

Interface PC



Lecteur de code barre





Entièrement automatisée

Tous les réglages se font automatiquement. L'outil de rainage par emboutissage se positionne en fonction du grammage papier.

Les modules inclus sont : 2 couteaux rotatifs, 4 couteaux rotatifs centraux, 1 lame de massicot transversale, et un système de rainage par emboutissage avec une profondeur variable afin de faciliter le pliage.

Le bac de réception des documents est entièrement réglable selon les différents formats papiers.



Alimentation à suction

Le système AMS mondialement connu et breveté par Duplo permet un meilleur cheminement des documents sur des formats allant jusqu'à 320 x 650mm et des grammages de 110 à 300 gr.



Programmation simple

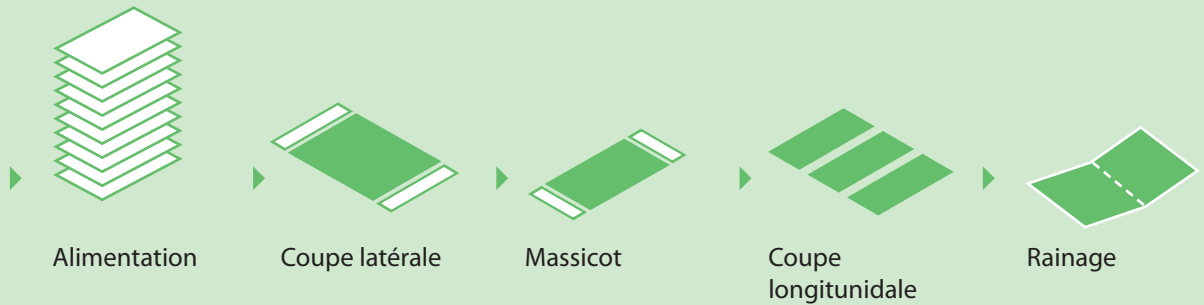
L'écran tactile guide l'opérateur lors de sa programmation. 80 travaux peuvent être mémorisés et rappelés très facilement en manuel, ou par l'utilisation des codes barre.



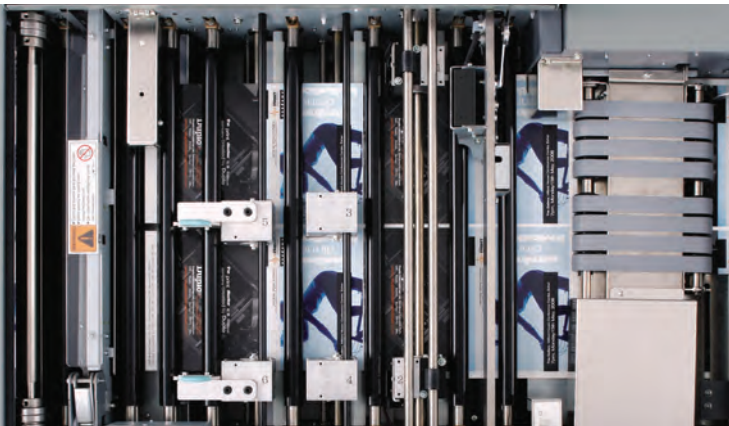
Vèrigneaux Organisation Graphique

300 rue de l'Étier - ZI Prairie de Mauves - 44315 NANTES CEDEX 3
Tél. 02 51 860 860 - Fax 02 40 29 19 38
e-mail : infos@verigneaux.com www.verigneaux.com

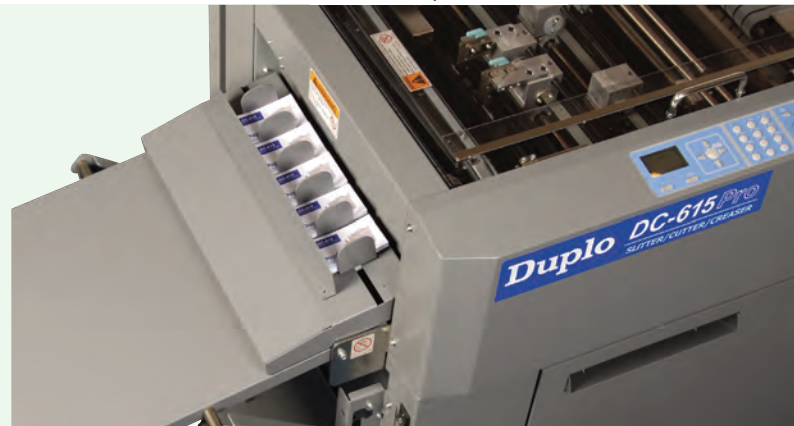
Processus de finition



Modules



Réceptacle



Caractéristiques Techniques

Dimensions (P x L x H) :	620x1600x1050 mm
Poids :	132 Kg
Alimentation :	Tension 230V AC, 50 Hz + consommation 100 W + 0,7 A
Format mini :	210x210 mm
Format maxi :	320x650 mm
Format fini :	min. 48x85 mm (85 mm dans le sens d'alimentation)
Grammage mini :	110 gr
Grammage maxi :	300 gr
Papier incurvé :	+/- 3 mm
Type de papier :	Mat, brillant, pelliculé

Coupe longitudinale

Nombre :	6 couteaux rotatifs (2 coupes latérales, 4 coupes au centre)
Marge de coupe :	3,2 mm 55 mm en bord de feuille
Gouttières :	5 mm – 15 mm
Précision :	programmable par pas de 0,1 mm
Tolérance :	format fini +/- 0,3 mm (cartes de visites +/- 0,4 mm)

Rainage

Nombre :	1 molette de rainage parallèle à l'entrée du papier
Maximum programmable :	10 rainages
Tolérance :	format fini +/- 0,3 mm
Profondeur de rainage :	3 réglages (via l'écran de contrôle)
Précision :	programmable par pas de 0,1 mm

Option : Plateau long

Capacité d'alimentation :	100 mm
Type d'alimentation :	Alimentation à succion par le haut et séparation par lame d'air
Vitesse (sans CCD):	Livret A4 (4 coupes latérales et au centre) 9 feuilles/min (540/h) Cartes de visite (20 coupes sur A3) 5 feuilles/min (6000 cartes/h) Cartes de vœux (4 coupes sur SRA3) 5 feuilles/min (1200 cartes/h)
Mémoires :	80

Coupe transversale

Nombre :	1 lame de massicot
Maxi programmable :	15 coupes
Coupe en tête :	3,2 mm
Coupe centrale :	4 mm
Précision :	programmable par pas de 0,1 mm
Tolérance :	format fini +/- 0.3mm (cartes de visite +/- 0.4mm)



Vèrigneaux Organisation Graphique

300 rue de l'Étier - ZI Prairie de Mauves - 44315 NANTES CEDEX 3
Tél. 02 51 860 860 - Fax 02 40 29 19 38
e-mail : infos@verigneaux.com www.verigneaux.com

Duplo France

Zone Europarc
2, allée des Saules
94 000 Créteil

Téléphone : +33 1 56 71 14 90

Fax : +33 1 56 71 30 82

Information : duplo@duplofrance.fr

Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation. Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans préavis.

Les cadences de production indiquées ont été relevées dans des conditions de fonctionnement optimales. Elles sont donc susceptibles de varier en fonction des supports et de l'environnement de production.



Ref: FR-DC615PRO/04/09